

# Flamskyddad bioplast för profilextrudering.



AGC-PE598 är en bioplast, baserad på PLA, lämpligt för användning i en mängd olika profilextruderingsapplikationer där flamskydd är nödvändigt. Formuleringen är baserad på 67 % förnybart råmaterial vilket kan sänka koldioxidavtrycket med upp till 72 % jämfört med konventionell plast.

## Återvinningsbart

AGC-PE598 kan förbrännas eller återvinnas och har därmed flera sätt att fullborda livscykeln på då användningstiden är över. På så sätt är den ett bra materialval för företag som vill markera sin övergång mot en cirkulär ekonomi med minskat miljöavtryck.

## En enkel övergång

AGC-PE518 utmärker sig med egenskaper som hög slaghållfasthet, flamskydd och att den är enkel att färga in. Den kan ersätta fossil plast i många olika verktyg och processer, vilket både förenklar och minskar kostnaden för en övergång till bioplast.

- + 67 % förnybart innehåll
- + Upp till 72 % lägre CO<sub>2</sub>-avtryck
- + Återvinningsbart
- + Hög slaghållfasthet
- + Flamskyddad

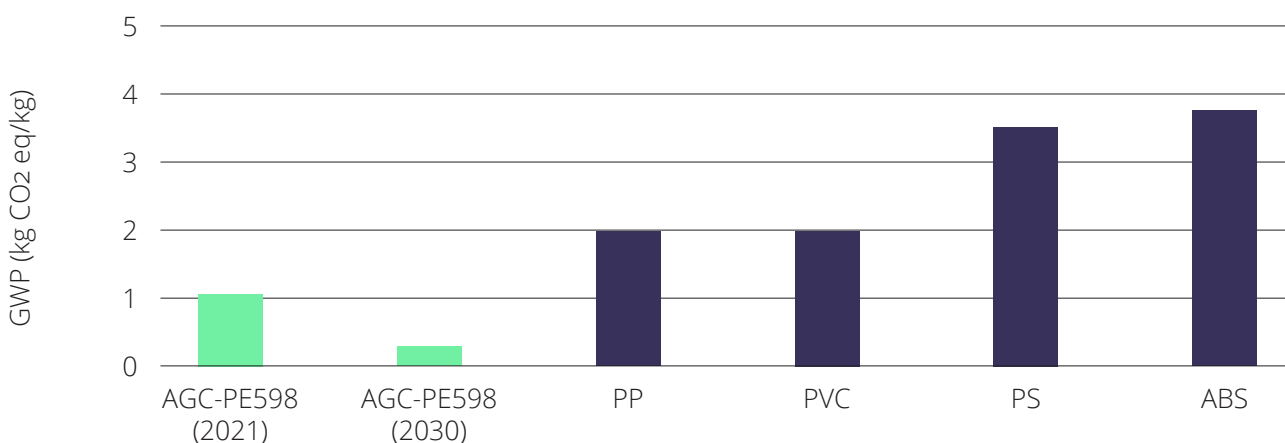
## Miljösäkerhet

AGC-PE598 har utvecklats för att vara ett hållbart alternativ till fossilbaserad plast för profilextrudering. En mycket stor andel av råmaterialen kommer från förnybara källor

Enligt livscykelanalys (LCA) beräkningar har AGC-PE598 en global uppvärmningspotential (GWP) på 1,06 kg CO<sub>2</sub> eq./kg tillverkat material (cradle-to-gate)\*. Detta är avsevärt lägre än för konventionell plast (se diagram nedan) och visar hur ett byte till A Good Choice märkbart reducerar CO<sub>2</sub>-avtrycket för ett företags produkter. Vår ambition är att kontinuerligt minska miljöavtrycket för våra material, målet är att ha minskat GWP till 0,29 kg CO<sub>2</sub> eq./kg tillverkat material till år 2030.

\* Programvaran CCaLC2 software, version 1.7 och dess databas användes för att göra denna livscykelanalys.

## Global uppvärmningspotential för AGC-PE598 jämfört med konventionell plast



### Tekniska data

Tabellen nedan visar utvalda egenskaperna för AGC-PE598.

Parameter	Värde	Enhet	Metod
Färg	Lätt att färga in	-	-
Densitet	1,38	kg/dm <sup>3</sup>	ISO 1183
Smältflödesindex (190 °C; 2,16 kg)	3	g/10 min	ISO 1133
Smälttemperatur	175	°C	Internal
Kultryckstest, <2 mm intryckning 1h	102	°C	IEC 60695-10-2, åldrad 168h 105°C
Glödtrådtest	750	°C	IEC 60695-2-10
Förnybart innehåll	67	%	Internal