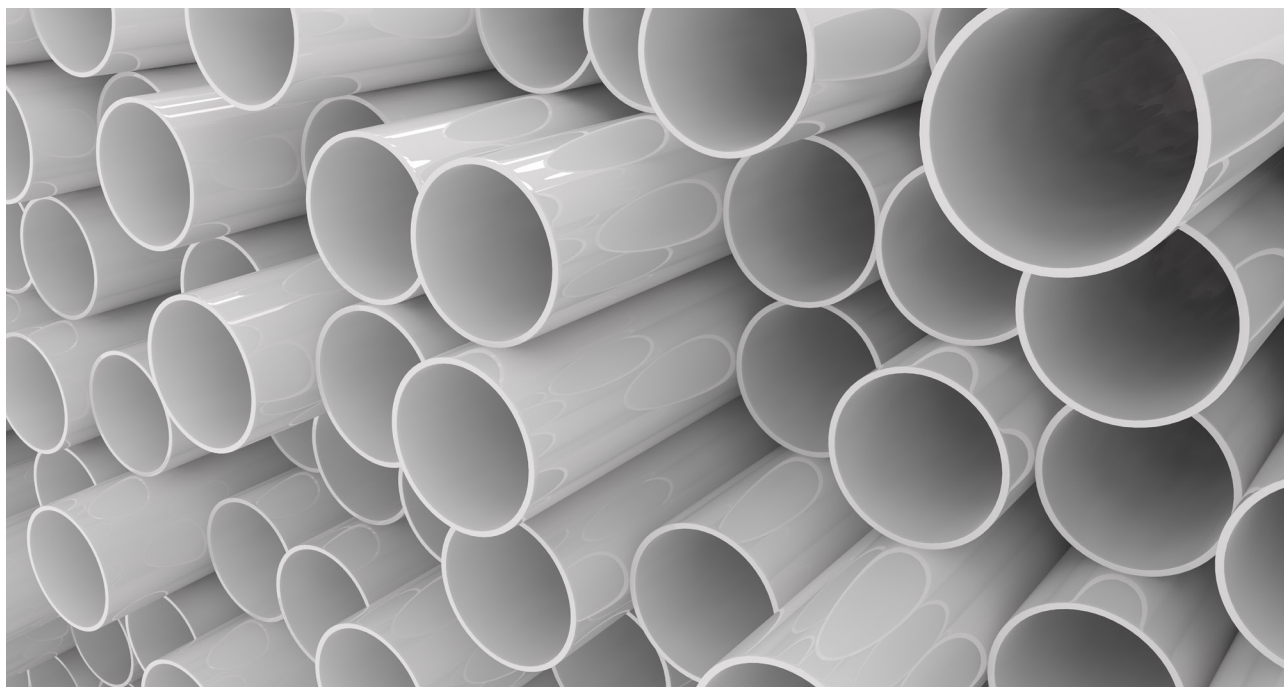


# Flamskyddad bioplast för profilextrudering.



AGC-PE518 är en bioplast, baserad på PLA, lämpligt för användning i en mängd olika profilextruderingsapplikationer där flamskydd är nödvändigt. Formuleringen är baserad på 84 % förnybart råmaterial vilket kan sänka koldioxidavtrycket med upp till 80 % jämfört med konventionell plast.

## Återvinningsbart

AGC-PE518 kan förbrännas eller återvinnas och har därmed flera sätt att fullborda livscykeln på då användningstiden är över. På så sätt är den ett bra materialval för företag som vill markera sin övergång mot en cirkulär ekonomi med minskat miljöavtryck.

## En enkel övergång

AGC-PE518 utmärker sig med egenskaper som hög slaghållfasthet, flamskydd och att den är enkel att färga in. Den kan ersätta fossil plast i många olika verktyg och processer, vilket både förenklar och minskar kostnaden för en övergång till bioplast.

- + 84 % förnybart innehåll
- + Upp till 80 % lägre CO<sub>2</sub>-avtryck
- + Återvinningsbart
- + Hög slaghållfasthet
- + Flamskyddad

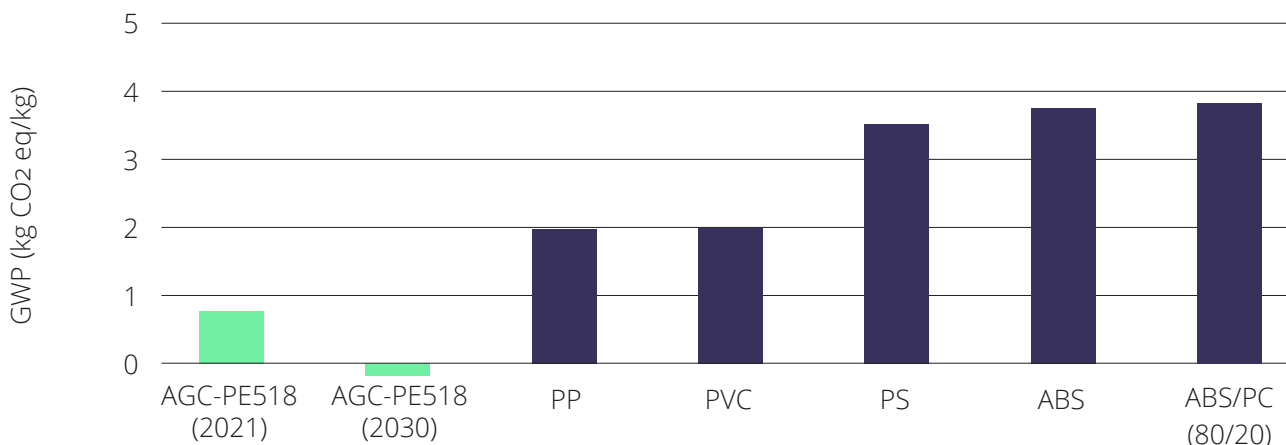
## Miljösäkerhet

AGC-PE518 har utvecklats för att vara ett hållbart alternativ till fossilbaserad plast för profilextrudering. En mycket stor andel av råmaterialen kommer från förnybara källor

Enligt livscykelanalys (LCA) beräkningar har AGC-PE518 en global uppvärmningspotential (GWP) på 0,77 kg CO<sub>2</sub> eq./kg tillverkat material (cradle-to-gate)\*. Detta är avsevärt lägre än för konventionell plast (se diagram nedan) och visar hur ett byte till A Good Choice märkbart reducerar CO<sub>2</sub>-avtrycket för ett företags produkter. Vår ambition är att kontinuerligt minska miljöavtrycket för våra material, målet är att ha minskat GWP till -0,18 kg CO<sub>2</sub> eq./kg tillverkat material till år 2030.

\* Programvaran CCaLC2 software, version 1.7 och dess databas användes för att göra denna livscykelanalys.

### Global uppvärmningspotential för AGC-PE518 jämfört med konventionell plast



#### Tekniska data

Tabellen nedan visar utvalda egenskaperna för AGC-PE518.

Parameter	Värde	Enhet	Metod
Färg	Lätt att färga in	-	-
Densitet	1,38	kg/dm <sup>3</sup>	ISO 1183
Smältflödesindex (190 °C; 2,16 kg)	4	g/10 min	ISO 1133
Smälttemperatur	155	°C	Internal
E-modul	2600	MPa	ISO 527
Slagseghetstest Charpy impact (utan märke)	60 (complete break)	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Kultryckstest, <2 mm intryckning 1h	90	°C	IEC 60695-10-2, annealed according to IEC 60884-1
Förnybart innehåll	84	%	Internal