

Biokomposit med rester från skogen för formsprutning.



AGC-IM901 är en bioplast, baserad på PLA, lämpligt för användning i en mängd olika formsprutningsapplikationer. Den innehåller 20% träfibern som kommer från rester från den svenska skogen. Formuleringen är baserad på 68 % förnybart råmaterial vilket kan sänka koldioxidavtrycket med upp till 74 % jämfört med konventionell plast.

Komposterbar och återvinningsbar

AGC-IM901 är biologiskt nedbrytbar vid industriell kompostering, men kan också förbrännas eller återvinnas och har därmed många sätt att fullborda livscykeln på då användningstiden är över. På så sätt är den ett bra materialval för företag som vill markera sin övergång mot en cirkulär ekonomi med minskat miljöavtryck.

En enkel övergång

AGC-IM901 utmärker sig med mekaniska egenskaper som hög hållfasthet och styvhet. Den kan ersätta fossil plast i många olika formsprutningsverktyg och processer, vilket både förenklar och minskar kostnaden för en övergång till bioplast.

- + 68 % biobaserat material
- + Upp till 74 % lägre CO₂-avtryck
- + Återvinningsbart
- + Fritt från permanenta mikroplaster
- + Livsmedlesäkert
- + Innehåller rester från den svenska skogen

Miljö- och livsmedels säkerhet

AGC-IM901 har utvecklats för att vara ett hållbart alternativ till fossilbaserad plast för formsprutning. En mycket stor andel av råmaterialen är biologiskt nedbrytbara och kommer från förnybara källor.

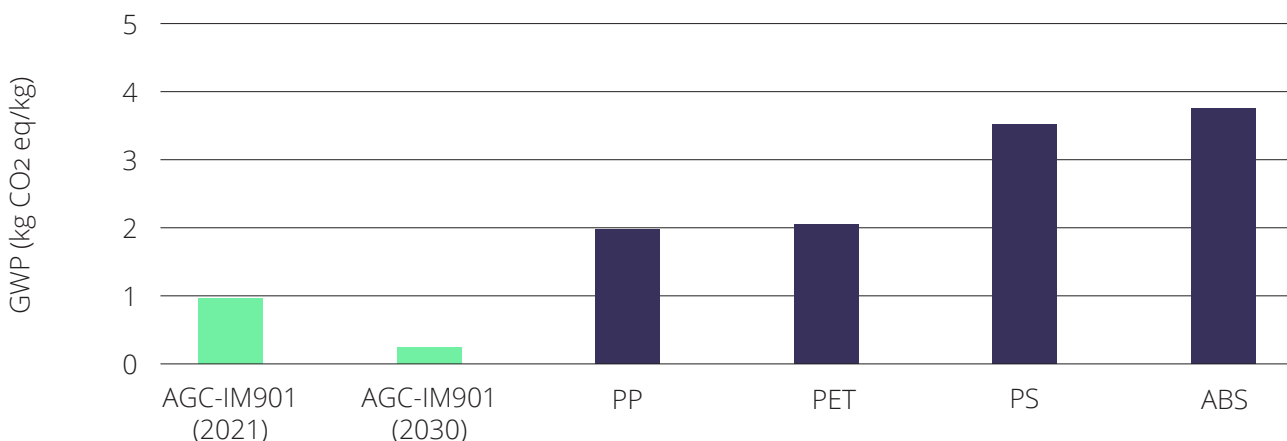
Enligt livscykelanalys (LCA) beräkningar har AGC-IM901 en global uppvärmningspotential (GWP) på 0,97 kg CO₂ eq./kg tillverkat material (cradle-to-gate)*. Detta är avsevärt lägre än för konventionell plast (se diagram nedan) och visar hur ett byte till A Good Choice märkbart reducerar CO₂-avtrycket för ett företags produkter. Vår ambition är att kontinuerligt minska miljöavtrycket för våra material, målet är att ha minskat GWP till 0,25 kg CO₂ eq./kg tillverkat material till år 2030.

Alla råmaterial som används i formuleringen är godkända för kontakt med livsmedel enligt EU-förordningen 10/2011.



* Programvaran CCalc2 software, version 1.7 och dess databas användes för att göra denna livscykelanalys.

Global uppvärmningspotential för AGC-IM901 jämfört med konventionell plast



Tekniska data

Tabellen nedan visar utvalda egenskaper för AGC-IM901.

Parameter	Värde	Enhet	Metod
Densitet	1,13	kg/dm ³	ISO 1183
Smältflödesindex (190 °C; 2,16 kg)	4	g/10 min	ISO 1133
Smälttemperatur	175	°C	Internal
E-modul	3000	MPa	ISO 527
Slagseghetstest Charpy impact (utan märke)	20 (complete break)	kJ/m ²	ISO 179