

Avancerad bioplast för formsprutning.



AGC-IM108 är en bioplast, baserad på PLA, lämpligt för användning i en mängd olika formsprutningsapplikationer. Formuleringen är baserad på 79 % förnybart råmaterial vilket kan sänka koldioxidavtrycket med upp till 78 % jämfört med konventionell plast.

Komposterbar och återvinningsbar

AGC-IM108 är biologiskt nedbrytbar vid industriell kompostering, men kan också förbrännas eller återvinnas och har därmed många sätt att fullborda livscykeln på då användningstiden är över. På så sätt är den ett bra materialval för företag som vill markera sin övergång mot en cirkulär ekonomi med minskat miljöavtryck.

En enkel övergång

AGC-IM108 utmärker sig med mekaniska egenskaper som hög slaghållfasthet, styvhet och att den är enkel att färga in. Den kan ersätta fossil plast i många olika formsprutningsverktyg och processer, vilket både förenklar och minskar kostnaden för en övergång till bioplast.

- + 79 % förnybart innehåll
- + Upp till 78 % lägre CO₂-avtryck
- + Återvinningsbart
- + Fritt från permanenta mikroplaster
- + Livsmedelssäkert
- + Hög slaghållfasthet

Miljö- och livsmedelssäkerhet

AGC-IM108 har utvecklats för att vara ett hållbart alternativ till fossilbaserad plast för formsprutning. En mycket stor andel av råmaterialen är biologiskt nedbrytbara och kommer från förnybara källor.

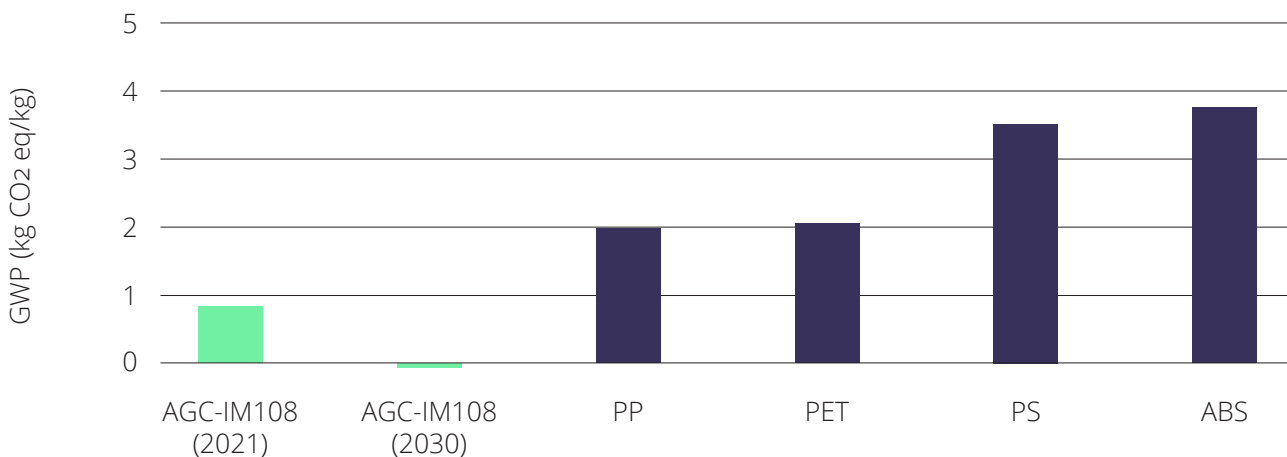
Enligt livscykelanalys (LCA) beräkningar har AGC-IM108 en global uppvärmningspotential (GWP) på 0,83 kg CO₂ eq./kg tillverkat material (cradle-to-gate)*. Detta är avsevärt lägre än för konventionell plast (se diagram nedan) och visar hur ett byte till A Good Choice märkbart reducerar CO₂-avtrycket för ett företags produkter. Vår ambition är att kontinuerligt minska miljöavtrycket för våra material, målet är att ha minskat GWP till -0,06 kg CO₂ eq./kg tillverkat material till år 2030.

Alla råmaterial som används i formuleringen är godkända för kontakt med livsmedel enligt EU-förordningen 10/2011.



* Programvaran CCalc2 software, version 1.7 och dess databas användes för att göra denna livscykelanalys.

Global uppvärmningspotential för AGC-IM108 jämförd med konventionell plast



Tekniska data

Tabellen nedan visar utvalda egenskaper för AGC-IM108.

Parameter	Värde	Enhet	Metod
Färg	Lätt att färga in	-	-
Densitet	1,32	kg/dm ³	ISO 1183
Smältflödesindex (190 °C; 2,16 kg)	17	g/10min	ISO 1133
Smälttemperatur	175	°C	Internal
E-modul	2300	MPa	ISO 527
Slagseghetstest Charpy impact (utan märke)	170 (partial break)	kJ/m ²	ISO 179